

## Recubrimiento de protección superficial contra aguas potables corrosivas para el hormigón

- adecuado para cargas hidrolíticas y ácidas en depósitos y plantas de tratamiento de agua potable
- según DVGW W300-5 (P): 10-2014, tipo 3
- XTWB según DVGW W300-4 (A): 10-2014
- Impermeable contra la presión hidrostática del agua

Resistencia a compresión	clase R4 $\geq 45$ MPa	 0761
Contenido en iones cloruro	$\leq 0.05$ %	
Adhesión	$\geq 2.0$ MPa	Vandex Isoliermittel-GmbH Industriestr. 21 DE-21493 Schwarzenbek 19 654 EN 1504-3:2005/ZA.1a Mortero PCC para la reparación estructural del hormigón (a base de cemento hidráulico)
Resistencia a la carbonatación: Pasado		
Módulo de elasticidad	$\geq 20$ GPa	
Compatibilidad térmica		
Parte 1: Hielo/deshielo	$\geq 2.0$ MPa	
Absorción capilar	$\leq 0.5$ kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>	
Reacción al fuego	E	
Sustancias peligrosas	conforme con 5.4	

### MATERIAL

- revestimiento impermeabilizante PCC de 1 componente
- línea de tamiz graduada al nivel de aglutinante cementoso
- aplicable manualmente y con equipo de pulverización
- alta fuerza de unión
- libre de COV

### ÁREAS DE APLICACIÓN

- para superficies de hormigón y mampostería
- protección superficial para aplicaciones horizontales, verticales y superiores (techo)
- impermeabilización de instalaciones de agua potable contra la presión del agua positiva
- protección efectiva de construcciones de hormigón contra la carbonatación según DIN EN 1062-6

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El sustrato a tratar debe ser sólido, con poro abiertos, rugoso y su superficie debe estar libre de huecos, grandes grietas o crestas. Cualquier sustancia que reduzca la adhesión, como betún, aceite, grasa, restos de pintura o lechada, se eliminará mediante tecnologías adecuadas. Las fugas de agua se detendrán, por ejemplo, con VANDEX PLUG. La fuerza de unión de la superficie tratada debe ser de 1.5 MPa en promedio. El acero de refuerzo expuesto debe limpiarse y eliminarse el residuo mediante chorro de arena o con otras herramientas adecuadas (asegúrese de alcanzar la clasificación de limpieza SA 2½ de acuerdo con DIN EN 12944-4 o ISO 8501-1). También se debe eliminar el hormigón que rodea el acero corroído hasta llegar a un sustrato sano. Para la protección contra la corrosión se puede aplicar VANDEX BB 75.

### MEZCLADO

Mezclar 25 kg de VANDEX CEMLINE PRO WHITE con 4,25-4,75 litros de agua de grifo en un recipiente limpio para obtener una consistencia homogénea y sin grumos. Use un mezclador mecánico (por ejemplo, mezclador de doble acción o de acción forzada). Una vez se ha añadido toda la cantidad de agua al polvo, debe mezclarse durante 3 minutos (nunca menos). No se debe exceder la cantidad máxima de agua en la mezcla.

### APLICACIÓN

#### Condiciones de preparación y proceso

La aplicación no debe realizarse por debajo de +5 ° C ni en superficies congeladas. No aplicar bajo la luz solar

directa. Humedezca bien el sustrato: éste debe estar húmedo, pero no mojado al momento de la aplicación. Cualquier charco o agua superficial en soportes horizontales debe ser eliminada.

#### Aplicación manual

Para una máxima adhesión, se aplica una capa de raspado inmediatamente antes de la aplicación de la primera capa para sellar los huecos y permitir que el aire salga del sustrato. Después de esto, VANDEX CEMLINE PRO WHITE se puede aplicar sobre la capa de raspado, cuando todavía está fresca, en un paso de trabajo de 2-3 mm. Para una rugosidad local más alta, se pueden aplicar manualmente espesores de capa de hasta 4 mm.

#### Aplicación en spray

VANDEX CEMLINE PRO WHITE puede aplicarse mediante pulverización húmeda con equipos de proyección adecuado.

Para lograr una textura de pulverización óptima, la cantidad de material, aire y presión de aire deben ser regulables.

Diámetro de la boquilla de pulverización: aprox. 4-6 mm. Para obtener la máxima adherencia, especialmente en superficies de baja absorción y porosidad baja, aplique primero una capa de raspado. Encontrándose todavía fresca, aplique sobre VANDEX CEMLINE PRO WHITE en un solo paso de trabajo un espesor de capa de máximo 2-3 mm.

Después de aproximadamente 2-3 horas, la superficie se puede frotar y alisar con una esponja y una llana. En una aplicación multicapa, la superficie de la primera capa debe estar suficientemente estructurada.

Para aplicaciones de múltiples capas, las siguientes capas se aplicarán mientras la capa anterior todavía está fresca. La capa ya aplicada no debe dañarse cuando se aplique la siguiente capa. El tiempo de espera entre la aplicación de dos capas dependerá de las condiciones ambientales, tales como temperatura, humedad, etc.

## CONSUMO

Clase de exposición	Consumo	Grosor de capa
XTWB, hormigón en contacto con agua potable (según la German Drinking Water Ordinance)	4-6 kg/m <sup>2</sup>	2-3 mm
XA3, ambiente químico altamente agresivo	6-8 kg/m <sup>2</sup>	3-4 mm

## CURADO

### Superficies expuestas a la intemperie

Mientras se cura, proteja durante al menos 5 días de las condiciones climáticas extremas (por ejemplo: sol, viento, heladas, deshielo, etcétera). Los recubrimientos recién aplicados deben protegerse de la lluvia y el agua durante al menos 24 horas.

### Superficies no expuestas a la intemperie

En habitaciones y tanques cerrados, se debe alcanzar una humedad relativa de aproximadamente el 85% durante 5 días después de la aplicación.

## EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Sacos de 25 kg, forrados con PE.

Consérvese el producto en un lugar seco. Puede almacenarse en el embalaje original no abierto ni dañado hasta 12 meses.

## SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la Hoja de datos de seguridad en [www.vandex.es](http://www.vandex.es)

## NOTA

Los datos en esta hoja de datos técnicos son válidos para el producto producido por Vandex Isoliermittel GmbH. Tenga en cuenta que otras leyes y normas pueden aplicar en otros países.

DATOS TÉCNICOS		
Asignación de clases de exposición		Hormigón en contacto con agua potable según la German Drinking Water Ordinance XTWB Carbonatación XC1 XC2 XC3 XC4 Cloruros distintos del agua de mar XD1 XD2 XD3 Cloruros del agua de mar XS1 XS2 XS3 Ataque de congelación/descongelación con/sin agentes descongelantes XF1 XF2 XF3 XF4 Ataque químico XA1 XA2 XA3
Apariencia		Polvo blanco
Tamaño del agregado d <sub>max</sub>	[mm]	0.3
Densidad de la mezcla fresca	[kg/l]	aprox. 2.0
Tiempo de aplicación a 20 °C	[min.]	aprox. 30
Tiempo de curado a 20 °C	[h]	aprox. 2-4
Resistencia a compresión	[MPa]	Tras 1 día: > 25 Tras 7 días: > 40 Tras 28 días: > 55
Resistencia a flexión	[MPa]	Tras 28 días: > 8
Fuerza de adhesión	[MPa]	Tras 28 días: > 2,0
Impermeabilidad al agua (penetración de agua líquida), 1,5 bar	[mm]	< 1
Módulo de elasticidad	[GPa]	Tras 28 días: > 20
Más información		Consulte marcado CE
Todos los datos son valores promediados, han sido determinados basándose en varias pruebas y en condiciones de laboratorio. En la práctica, las condiciones climáticas tales como la temperatura, la humedad y la porosidad de los soportes pueden influir dichos valores.		

La información contenida en la presente documentación se basa en nuestra amplia experiencia y en el actual desarrollo de la ciencia e investigación. Es por ello que no es posible garantizar que el éxito dependa única y exclusivamente del cumplimiento exacto de las instrucciones aquí reflejadas; sino de las circunstancias particulares de cada trabajo. Las cifras que atañen al consumo de materiales son aproximadas, siendo necesario en algún caso mayores consumos que les indicados.