

Mortero premezclado para crear puentes de unión en el sistema Vandex de morteros de renovación

- *capa rugosa de acuerdo con la especificación 2-9-04 WTA **
- *mantiene excelentes propiedades de adherencia incluso tras largos periodos*

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero premezclado, de acuerdo con la norma DIN 18 557, mortero de grupo PIII conforme a la norma DIN 18 550, para mejora de la adherencia del sistema Vandex de morteros de renovación sobre superficies de materias minerales.

ÁREAS DE APLICACIÓN

VANDEX ROUGH CAST trabaja como puente de unión entre el soporte existente y VANDEX LEVELLING PLASTER o VANDEX REFURBISHMENT PLASTER white en aplicaciones interiores o exteriores.

PROPIEDADES

VANDEX ROUGH CAST trabaja como puente de unión sobre diversos tipos de mampostería, sirviendo también para equilibrar la absorción de soportes compuestos de diferentes tipos de mampostería. Puede ser recubierto incluso tras largos periodos de tiempo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Eliminar enlucidos existentes, revestimientos o partes sueltas que pudieran impedir la adherencia, hasta descubrir la mampostería (en caso de haber humedad por capilaridad, eliminar 1 m sobre los signos visibles de humedad o contaminación por sales). Eliminar cualquier cuerpo extraño a la estructura que pudiera causar alguna alteración, como por ejemplo madera o hierro. Sanear las juntas de mortero en una profundidad de 20 mm aprox. Limpiar completamente los muros mediante un cepillo de púas o cualquier otro método (no usar agua) e inmediatamente recoger los escombros del suelo antes de que puedan causar alguna contaminación. Se recomienda proteger el suelo con polietileno con anterioridad a la preparación de los muros.

TRATAMIENTO DE LAS SALES

Si la estructura está contaminada por sales:

- 1) Para contaminación de nitratos, aplicar VANDEX MINERALIT de acuerdo con las especificaciones estándar de VANDEX MINERALIT.
- 2) Para contaminación de sulfatos, mezclar 6 kg de VANDEX ANTI SULPHATE con 1 saco (30 kg) de VANDEX ROUGH CAST.

MEZCLADO

Utilizar un mezclador de circulación forzada. Poner el contenido de un saco (30 kg) de VANDEX ROUGH CAST en aproximadamente 6,5 l de agua limpia y fría. Usando un equipo de proyección adecuado, el consumo de agua es de aprox. 220 l/h. Mezclar intensamente hasta obtener

la consistencia requerida para la aplicación (con mezclador de circulación forzada). Tiempo de mezcla: 3 minutos al mínimo. Para evitar el riesgo de segregación, mezclar el contenido de sacos enteros.

APLICACIÓN

VANDEX ROUGH CAST puede ser aplicado a llana o mediante equipo de proyección sobre un soporte húmedo, pero no mojado. Eliminar el agua sobrante de la superficie. VANDEX ROUGH CAST se aplica como una capa de textura abierta cubriendo únicamente el 50% de la superficie. No llenar juntas con VANDEX ROUGH CAST. El espesor de la capa no debe superar los 5 mm. Dejar la superficie de VANDEX ROUGH CAST rugosa.

Dejar VANDEX ROUGH CAST hasta que haya endurecido suficientemente para aceptar las siguientes capas de mortero (al menos 4 horas). Asegurarse que la superficie está húmeda (no mojada) cuando se apliquen las siguientes capas.

NOTAS

- a) VANDEX ROUGH CAST endurecido es condicionalmente permeable al vapor.
- b) La aplicación de VANDEX ROUGH CAST está sujeta a la norma DIN 18 550 relativa a las directrices del yeso: el calor, las heladas y los fuertes vientos deberán ser evitados durante la aplicación y las siguientes 24 horas a la misma. Durante este periodo, VANDEX ROUGH CAST deberá mantenerse húmedo.
- c) Proteger el cristal, la madera o cualquier otro objeto decorativo de las salpicaduras.
- d) Si se produjera contaminación alguna, limpiar las superficies afectadas inmediatamente.
- e) Lavar todas las herramientas y equipos inmediatamente después del uso.
- f) No son necesarias precauciones especiales para deshechar el material endurecido.

CONSUMO

Se requieren aprox. 5 kg/m² para 5 mm de espesor de VANDEX ROUGH CAST, cuando se aplica con textura abierta cubriendo únicamente el 50% de la superficie.

EMBALAJE

Sacos de 30 kg

ALMACENAMIENTO

Consérvese el producto en un lugar seco. Puede almacenarse en el embalaje original no abierto ni dañado hasta 6 meses.

SEGURIDAD E HIGIENE

VANDEX ROUGH CAST contiene cemento e hidróxido de calcio. Irrita la piel. Riesgo de lesiones oculares graves. Manténgase fuera del alcance de los niños. No respirar el polvo. Evítese el contacto con los ojos y con la piel. En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. Úsense guantes adecuados y protección para los ojos/la cara. – Para más información ver la ficha técnica de seguridad en www.vandex.com.

DATOS TÉCNICOS		Especificación WTA 2-9-04/D
Aspecto	polvo gris	
Temperatura de trabajo [° C]	>5	
Trabajabilidad [Min.]	25–40	
Densidad, endurecido [kg/l]	1,8	
Resistencia a la compresión [N/mm ²]	15,6	
Resistencia a la flexión [N/mm ²]	4,4	
Adherencia sobre hormigón [N/mm ²]	2,2	
Profundidad de penetración del agua [mm]	tras 1 h: 5,5 tras 24 h: 20,0	>5 espesor del espécimen
Todos los datos expresados han sido evaluados en laboratorio y son valores promediados. En la práctica, la temperatura, la humedad y la capacidad de absorción de los soportes pueden variar dichos valores.		

La información contenida en la presente documentación se basa en nuestra amplia experiencia y en el actual desarrollo de la ciencia e investigación. Es por ello que no es posible garantizar que el éxito dependa única y exclusivamente del cumplimiento exacto de las instrucciones aquí reflejadas; sino de las circunstancias particulares de cada trabajo. Las cifras que atañen al consumo de materiales son aproximadas, siendo necesario en algún caso mayores consumos que los indicados.



IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN DEL HORMIGÓN

An **RPM** Company

SEDE CENTRAL Y VENTA INTERNACIONAL: VANDEX INTERNATIONAL SA

P.O. Box, CH-4501 Solothurn/Suiza
Teléfono: +41 32 626 36 36, fax +41 32 626 36 37
E-mail: info@vandex.com www.vandex.com



PRODUCCIÓN Y VENTA ALEMANIA/AUSTRIA: VANDEX ISOLIERMITTEL-GESELLSCHAFT m.b.H.

Postfach 1406, D-21487 Schwarzenbek/Alemania
Teléfono: +49 4151 89 15-0, fax +49 4151 89 15 50
E-mail: info@vandex.de www.vandex.de