

Thixotroper Reaktionskleber auf Epoxidharz-Basis

- zweikomponentig
- zur Verklebung von VANDEX FLEXBAND und VANDEX FLEXTAPE E
- lösemittelfrei
- ausgezeichnete mechanische Kennwerte
- horizontal, vertikal und über Kopf anwendbar
- auf jungen Beton anwendbar

Haftvermögen/Adhäsion	bestanden	CE Vandex Isoliermittel-GmbH Industriestr. 19-23 DE-21493 Schwarzenbek 19 603/604 EN 1504-4:2004 Kleber für Bauzwecke zum Kleben von Mörtel und Beton
Scherfestigkeit	≥ 6 N/mm ²	
Druckfestigkeit	≥ 30 N/mm ²	
Schrumpfen/Quellen	≤ 0,1 %	
Verarbeitbarkeit	≥ 40 Minuten	
Wasserempfindlichkeit	bestanden	
Elastizitätsmodul	≥ 2000 N/mm ²	
Wärmeausdehnungskoeffizient	≤ 100 * 10 ⁻⁶ je °K	
Glasübergangstemperatur	≥ 40 °C	
Brandverhalten	Bfl - s1	
Dauerhaftigkeit	bestanden	
Gefährliche Substanzen	NPD	

MATERIAL

VANDEX FLEXBAND-KLEBER G ist ein lösemittelfreier, mineralisch gefüllter 2-Komponenten-Reaktionskleber auf Epoxidharzbasis bestehend aus VANDEX FLEXBAND-KLEBER G HARZ und VANDEX FLEXBAND-KLEBER G HÄRTER.

ANWENDUNG

VANDEX FLEXBAND-KLEBER G wird als vielseitiger Baukleber sowie zur Verlegung von VANDEX FLEXBAND und VANDEX FLEXTAPE E über Bewegungs- oder Arbeitsfugen und sich stark bewegenden Rissen auf mineralischen Untergründen eingesetzt.

Aufgrund seines chemisch inerten Charakters sowie der hohen chemischen Beständigkeit kann VANDEX FLEXBAND-KLEBER G in vielen wässrigen Medien zur Anwendung gebracht werden. Bei Verwendung in abwassertechnischen Anlagen kontaktieren Sie bitte Vandex für eine objektspezifische Beurteilung.

EIGENSCHAFTEN

VANDEX FLEXBAND-KLEBER G ist ein starr aushärtender Epoxidharzkleber.

Um die Verarbeitbarkeit auch auf unebenen Untergründen und vertikal zu gewährleisten, ist er pastös eingestellt.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss zum Zeitpunkt der Applikation fest, weitgehend eben, in der Oberfläche feinporig, trocken und frei von Nestern, klaffenden Rissen und Graten sein. Bitumen, Öl, Fett, Farbe oder andere trennende Bestandteile dürfen nicht vorhanden sein. Derartige Stoffe sowie Anreicherungen von Zementleim bzw. abschlämmbare Bestandteile müssen abgestockt oder abgestrahlt werden.

MISCHEN

FLEXBAND-KLEBER G HARZ : FLEXBAND-KLEBER G HÄRTER = 3 : 1 Gew.-Teile (4,5 kg : 1,5 kg).

Komponenten vor Gebrauch einzeln durchmischen. Danach VANDEX FLEXBAND-KLEBER G HÄRTER (weiss) zu VANDEX FLEXBAND-KLEBER G HARZ (grau) hinzufügen und sorgfältig mittels eines mechanischen Rührwerks (max. 400 U/min) mischen. Der Kleber ist gut durchmischt und verarbeitungsfertig, wenn eine einheitliche graue Mischungsfarbe ohne Schlieren entstanden ist.

VERARBEITUNG

VANDEX FLEXBAND-KLEBER G wird von Hand mit einer Kelle, einem Spachtel oder einem Zahnkamm auf die Flanken der zu verklebenden Bauteile bzw. auf die mit dem Band zu bedeckenden Kontaktflächen des Untergrundes aufgebracht. Es ist auf eine vollflächige, hohlraumfreie Verklebung zu achten. Die Schichtstärke von VANDEX FLEXBAND-KLEBER G beträgt in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes ca. 1-2 mm. Bei der Verarbeitung des Klebers in Verbindung mit dem Band muss dieses gleich nach dem Kleberauftrag frisch eingedrückt und anschliessend oberseitig nochmals mit VANDEX FLEXBAND-KLEBER G abgespachtelt werden.

VERBRAUCH

Der Verbrauch von VANDEX FLEXBAND-KLEBER G beträgt:

- 0,8-1,1 kg pro lfm Band mit Breite 200 mm
- 0,5-0,8 kg pro lfm Band mit Breite 150 mm

VERPACKUNG

Einheit zu 6 kg VANDEX FLEXBAND-KLEBER G besteht aus

- FLEXBAND-KLEBER G HARZ = Komponente A = 4,5 kg
- FLEXBAND-KLEBER G HÄRTER = Komponente B = 1,5 kg

LAGERUNG

Beide Komponenten sind bei trockener, frostfreier Lagerung in ungeöffneter und unbeschädigter Originalverpackung 12 Monate haltbar.

SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt auf www.vandex.com.

TECHNISCHE DATEN		
Eigenschaften Einzelkomponenten	VX FLEXBAND-KLEBER G HARZ	VX FLEXBAND-KLEBER G HÄRTER
Konsistenz	dickflüssig	dickflüssig
Farbe	grau	weiss
Dichte bei 23 °C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit [kg/l]	ca. 1,55	ca. 1,50
Verarbeitungseigenschaften	VANDEX FLEXBAND-KLEBER G	
Konsistenz	thixotrop	
Farbe	grau	
Dichte [kg/l]	ca. 1,50	
Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchtigkeit) [Min.]	ca. 20 (bei +30 °C) ca. 40 (bei +20 °C) ca. 90 (bei +10 °C)	
Verarbeitungstemperatur [°C]	+5 bis +30	
Finaleigenschaften	VANDEX FLEXBAND-KLEBER G	
Haftzugfestigkeit auf Beton [N/mm ²]	>3	
Haftzugfestigkeit auf Stahl [N/mm ²]	18-24	
Elastizitätsmodul [N/mm ²]	4'000	
Druckfestigkeit [N/mm ²]	60-70	
Alle Daten sind unter Laborbedingungen als Mittelwerte bestimmt worden. In der Praxis können die Vorbehandlungsart des Untergrundes, Einflüsse während der Applikation – z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, Saugvermögen des Untergrundes – sowie die Nachbehandlungskonditionen diese Werte beeinflussen.		

Die hierin enthaltenen Informationen stützen sich auf unsere langjährigen Erfahrungen und beruhen auf unserem aktuellen Wissen. Wir können jedoch nur dann eine Gewährleistung übernehmen, wenn alle im speziellen Fall wirkenden Einflussfaktoren von uns vorab geprüft werden. Materialverbrauchsangaben sind Durchschnittswerte, die vor Ort variieren können.



RPM / Belgium N.V.
H.Dunantstraat 11B · B-8700 Tielt · T.:+32 (0) 51 40 38 01

Alteco Technik GmbH
Raiffeisenstraße 16 · D-27239 Twistringen · T.:+49 (0) 42 43 92 95 0

Hermeta GmbH
Kanalstraße 11 · D-12357 Berlin · T.:+49 (0) 30 661 70 72

Monile France SARL
10, rue de la Lande · F-35430 St. Jouan des Guerets · T.:+33 (0) 608 86 96 56

Vandex International Ltd
Rötistrasse 6 · CH-4500 Solothurn · T.:+41 (0) 32 626 36 36

Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.
Industriestraße 21 · D-21493 Schwarzenbek · T.:+49 (0) 41 51 89 15 0

Vandex AG
Rötistrasse 6 · CH-4500 Solothurn · T.:+41 (0) 32 626 36 46

Alteco Polymer Systems
616 Spring Hill Drive, Suite 100 · Spring, Texas 77386 · T.:+1 216 258 8715