

PROJEKTBERICHT

# VANDEX CEMLINE NATURE

TRINKWASSERAUFBEREITUNGSANLAGE WEHEBACHTALSPERRE



**Vandex**<sup>®</sup>

## Trinkwasseraufbereitungsanlage Wehebachtalsperre

Die beiden Trinkwasserbehälter gehören zur Trinkwasseraufbereitungsanlage der WAG (Wassergewinnungs- und aufbereitungsgesellschaft Nordeifel mbH).

Diese wiederum ist eine gemeinsame Tochter der enwor und Stawag.

Nach ca. 40 jähriger Betriebszeit musste die Betonoberfläche aufgrund starker Absandungen beschichtet werden.

Die 2 Trinkwasserbehälter wurden nacheinander instandgesetzt, wobei der erste Behälter ein Gesamtvolumen von 1270 m<sup>3</sup> und der zweite Behälter ein Gesamtvolumen von 1000 m<sup>3</sup> haben.

Aufgrund seiner positiven Eigenschaften entschied man sich für den rein mineralischen Spritz- und Instandsetzungsmörtel VANDEX CEMLINE NATURE.

### Der Beschichtungsaufbau

- VANDEX BB 75 - Korrosionsschutz
- VANDEX CEMLINE MG 4
- VANDEX CEMLINE NATURE - mineralischer Oberflächenschutz

## PROJEKTDETAILS

### Standort:

Stolberg, Deutschland

### Fertigstellung:

2021

### Vandex-Verarbeiter:

Behälter 1: GFB Gesellschaft für Bauwerk-  
sanierung und Instandsetzung mbH, Essen  
Behälter 2: Flint Bautenschutz GmbH, Detmold

### Kunde:

Wassergewinnungs- und aufbereitungsgesellschaft Nordeifel mbH

### Produkte:

VANDEX BB 75, VANDEX CEMLINE MG 4,  
VANDEX CEMLINE NATURE

### Ingenieurbüro:

Ingenieurgesellschaft Hof mbH, Harbach

### VANDEX CEMLINE NATURE

Rein mineralischer Spritz- und Instandsetzungsmörtel

- wasserundurchlässig
- frei von industriellen Recyclingrohstoffen
- frei von CA-Zementen
- ausblühungsfreie Erhärtung
- spannungsarmer Aushärtungsverlauf
- entspricht DVGW W300-5 (P): 10-2014, Typ 1
- förderfähig über 40-60 m
- moderate Festigkeitsentwicklung

