

MONACRYL® 205

Bindemittel für Bodenbeschichtungssysteme

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Gute Glätteigenschaften
- Für innen und aussen
- Für Nass- und Trockenbereiche
- Gute chemische Beständigkeit
- Physikalisch hoch belastbar
- Mittlere Flexibilität und Viskosität
- Hohe Reaktivität

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

MONACRYL 205 ist ein mittelviskoses, farbloses, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Anwendung

MONACRYL 205 wird als Bindemittel zur Herstellung von Fussbodenbeschichtungen und mit Zugabe von SNL-Pulver oder Quarzsand als Kratzspachtelung oder als Mörtelmischung eingesetzt. MONACRYL 205 ist universal einsetzbar.

Verpackung

20 kg Hobbock

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Dichte, 25 °C	0,98 g/ml	ISO 2811
Viskosität, 25 °C	130–170 mPa * s	DIN 53018
Topf-/Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 15 Min.	
Aushärungszeit bei 20 °C	ca. 40 Min.	
Flammpunkt	+ 11,5 °C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit	8,3 N/mm ²	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum	6,6 %	ISO 527
Reissdehnung	113 %	ISO 527
E-Modul	182 N/mm ²	ISO 527
Dichte, 20 °C	1,11 g/cm ³	ISO 1183

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche wird grundiert und gegebenenfalls durch Abstreuen vorbehandelt. Die Oberfläche muss trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Haftungsstörende Substanzen müssen entfernt werden. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Mischung

Vor Verwendung muss MONACRYL 205 sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmässige Paraffinverteilung zu erreichen. MONACRYL 205 wird mit dem Härterpulver VULKEM QUICK CATALYST (Dibenzoylperoxid 50 %ig) gründlich gemischt.

Die benötigte Menge an Catalyst ist temperaturabhängig:

Temp.	%	Zugabe zu 1 kg MONACRYL 205:
30 °C	1,00	10 g CATALYST
20 °C	2,00	20 g CATALYST
10 °C	4,00	40 g CATALYST
0 °C	6,00	60 g CATALYST
-5 °C	6,00 + 0,80	60 g CATALYST + 8 g ACCELERATOR

Für Dosierangaben bei Verarbeitung unter -5 °C bitten wir Sie, uns zu kontaktieren.

Umrechnung CATALYST:	1 cm ³	=	0,64 g
	1 g	=	1,57 cm ³

MONACRYL® 205

Verarbeitung

Die weitere Verarbeitung hängt vom jeweiligen System ab, siehe unsere Systemaufbauten.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Reinigung

Reinigung der Werkzeuge mit VULKEM QUICK CLEANER sofort nach Gebrauch.

LAGERFÄHIGKEIT

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15–20 °C.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGEMASSNAHMEN

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen. Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Bitte rufen Sie uns an:

RPM/Belgium N.V.	+32 (0) 51 40 38 01
Alteco Technik GmbH	+49 (0) 42 43 92 95 0
Hermeta GmbH	+49 (0) 30 661 70 72
Vandex International Ltd.	+41 (0) 32 626 36 36
Vandex Isoliermittel-GmbH	+49 (0) 41 51 89 15 0
Vandex AG	+41 (0) 32 626 36 46

GARANTIE

RPM Belgium und Vandex Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium und Vandex Group zutreffend und zuverlässig.

CE-KENNZEICHNUNG


Hermeta GmbH, Kanalstr. 11, D-12357 Berlin, Germany
13
EN 1504-2:2004
Oberflächenschutzsystem für Beton
Abriebfestigkeit (Taber-Prüfung)..... < 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit..... s _D > 50 m
Wasserdampfdurchlässigkeit..... Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit..... w < 0,1 [kg/(m ² × h ^{0,5})]
Widerstand gegen starken chemischen Angriff..... Klasse II
Schlagfestigkeit..... Klasse I
Haftfestigkeit..... ≥ 2 N/mm ²
Brandverhalten..... E _{fl}

Hermeta GmbH, Kanalstr. 11, D-12357 Berlin, Germany
13
EN 13813:2002
Fußboden in Innenräumen
Brandverhalten..... E _{fl}
Abriebfestigkeit (Taber-Prüfung)..... ≤ AR1
Haftzugfestigkeit..... ≥ B1,5
Schlagfestigkeit..... ≥ IR4