

Thixotroper Reaktionskleber auf Epoxidharz-Basis

- zweikomponentig
- zur Verklebung von VANDEX FLEXBAND
- trinkwasserzugelassen, KTW geprüft nach Beschichtungsleitlinie für den Trinkwasserkontakt (P3) Kaltes Wasser
- ausgezeichnete mechanische Kennwerte
- horizontal, vertikal und über Kopf verarbeitbar

MATERIAL

VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW ist ein lösemittelfreier, mineralisch gefüllter 2-Komponenten-Reaktionskleber auf Epoxidharzbasis bestehend aus VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW HARZ und VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW HÄRTER.

ANWENDUNG

VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW wird als vielseitiger Baukleber auf mineralischen Untergründen oder zur Verlegung von VANDEX FLEXBAND und VANDEX FLEXTAPE E über Bewegungs- oder Arbeitsfugen und sich stark bewegenden Rissen eingesetzt. Aufgrund seines chemisch inerten Charakters sowie der hohen chemischen Beständigkeit kann VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW in allen kalten wässrigen Medien und in kalten trinkwassertechnischen Anlagen zur Anwendung gebracht werden. Erfüllt nicht die Anforderung der Norm EN 1504-4.

EIGENSCHAFTEN

VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW ist ein starr aushärtender Epoxidharzkleber.

Um eine Verarbeitbarkeit auch auf unebenen Untergründen und über Kopf zu gewährleisten, ist er pastös eingestellt.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss zum Zeitpunkt der Applikation fest, weitgehend eben, in der Oberfläche feinporig und frei von Nestern, klaffenden Rissen und Graten sein. Zum Zeitpunkt der Applikation darf die Betonfeuchtigkeit nicht mehr als 4 Gew.-% aufweisen. Bitumen, Öl, Fett, Farbe oder andere trennende Bestandteile dürfen nicht vorhanden sein. Derartige Stoffe sowie Anreicherungen von Zementleim bzw. abschlämmbare Bestandteile müssen abgestockt oder abgestrahlt werden. Betonteile müssen mindestens 28 Tage alt sein.

MISCHEN

VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW HARZ: VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW HÄRTER = 1:1 Gew.-Teile (3 kg : 3 kg). Komponenten vor Gebrauch einzeln durchmischen. Danach VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW HÄRTER zu VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW HARZ hinzufügen und sorgfältig langsam mittels eines mechanischen Rührwerks (max. 400 U/min) mischen. In ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen. Der Kleber ist gut durchmischt und verarbeitungsfertig, wenn eine einheitliche Mischungsfarbe ohne Schlieren entstanden ist.

VERARBEITUNG

VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW wird per Hand mit einer Kelle oder einem Zahnkamm auf die Flanken der zu verklebenden Bauteile bzw. auf die mit dem Band zu bedeckenden Kontaktflächen des Untergrundes (jeweils 5 cm zu beiden Seiten des Risses oder der Fuge) aufgebracht, wobei durch den Anpressdruck ein guter Haftverbund sicherzustellen ist. Die Schichtstärke von VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW beträgt in Abhängigkeit der Rauigkeit des Untergrundes ca. 1-2 mm. - Bei der Verarbeitung des Klebers in Verbindung mit dem Band muss dieses gleich nach dem Kleberauftrag frisch eingedrückt und anschließend oberseitig nochmals mit VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW abgespachtelt werden.

VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW Material-, Luft- und Bodentemperaturen müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden. Untergrundtemperatur muss 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur sein. Relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden.

VERBRAUCH

Der Verbrauch von VANDEX FLEXBAND KLEBER TW beträgt:

0,8-1,1 kg pro lfdm Band mit Breite 200 mm

0,5-0,8 kg pro lfdm Band mit Breite 150 mm

Im Allgemeinen sind 1,8 kg/m²/mm erforderlich, möglicherweise mehr aufgrund der Rauigkeit des Untergrundes.

NACHBEHANDLUNG

Gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

VERPACKUNG

Einheit zu 6 kg VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW besteht aus:

FLEXBAND-KLEBER TW HARZ = Komponente A = 3 kg

FLEXBAND-KLEBER TW HÄRTER = Komponente B = 3 kg

LAGERUNG

Beide Komponenten sind bei trockener, kühler und frostfreier Lagerung in ungeöffneter und unbeschädigter Originalverpackung 12 Monate haltbar.

REINIGUNG

Wegen der hohen Klebkraft muss VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW vor dessen Aushärtung mit Lösungsmitteln von den Verarbeitungsgeräten entfernt werden.

SICHERHEITSHINWEIS

Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen.

DGUV Regel 113-012: Tätigkeiten mit Epoxidharzen (Hrsg.: Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie). Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt auf www.vandex.com.

TECHNISCHE DATEN			
Eigenschaften Einzelkomponenten		FLEXBAND-KLEBER TW HARZ	FLEXBAND-KLEBER TW HÄRTER
Konsistenz 23 °C/50 % rel. LF:EN ISO 2811-1		pastös	pastös
Farbe		grau	grau
Verarbeitungseigenschaften		VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW	
Konsistenz		thixotrop	
Farbe		grau	
Dichte 23 °C / 50 % rel. LF	[kg/l]	ca. 1,8	
Verarbeitungszeit bei 50% rel. Luftfeuchtigkeit		Umgebungstemperatur:	+10 +°C: +20 +°C: +30 +°C: 90-120 Min. 40-60 Min. 20-30 Min.
Verarbeitungstemperatur	[°C]	+10 bis +30	
Aushärtungszeit bei 50% rel. Luftfeuchtigkeit		Untergrundtemperatur:	+10 +°C: +20 +°C: +30 +°C:
		Überarbeitungszeiten:	12-30 Std. 8-24 Std. 4-15 Std.
		Voll belastbar nach:	10 Tage 7 Tage 3 Tage
Finaleigenschaften		VANDEX FLEXBAND-KLEBER TW	
Haftzugfestigkeit Beton EN 1542	[N/mm ²]	Betonbruch	
Shore-Härte ISO 7619-1		D 83-87	
Elastizitätsmodul EN 13412	[N/mm ²]	10'000-12'000	
Druckfestigkeit EN 12190	[N/mm ²]	75-80	
UV-Beständigkeit		Es muss mit einer Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.	
Chemikalienbeständigkeit		Wasser, See- und Abwasser, zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, Vielzahl von Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich) Wir empfehlen eigene Tests vorab durchzuführen.	
Alle Daten sind unter Laborbedingungen als Mittelwerte bestimmt worden. In der Praxis können die Vorbehandlungsart des Untergrundes, Einflüsse während der Applikation - z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, Saugvermögen des Untergrundes - sowie die Nachbehandlungskonditionen diese Werte beeinflussen.			

Die hierin enthaltenen Informationen stützen sich auf unsere langjährigen Erfahrungen und beruhen auf unserem aktuellen Wissen. Wir können jedoch nur dann eine Gewährleistung übernehmen, wenn alle im speziellen Fall wirkenden Einflussfaktoren von uns vorab geprüft werden. Materialverbrauchsangaben sind Durchschnittswerte, die vor Ort variieren können.